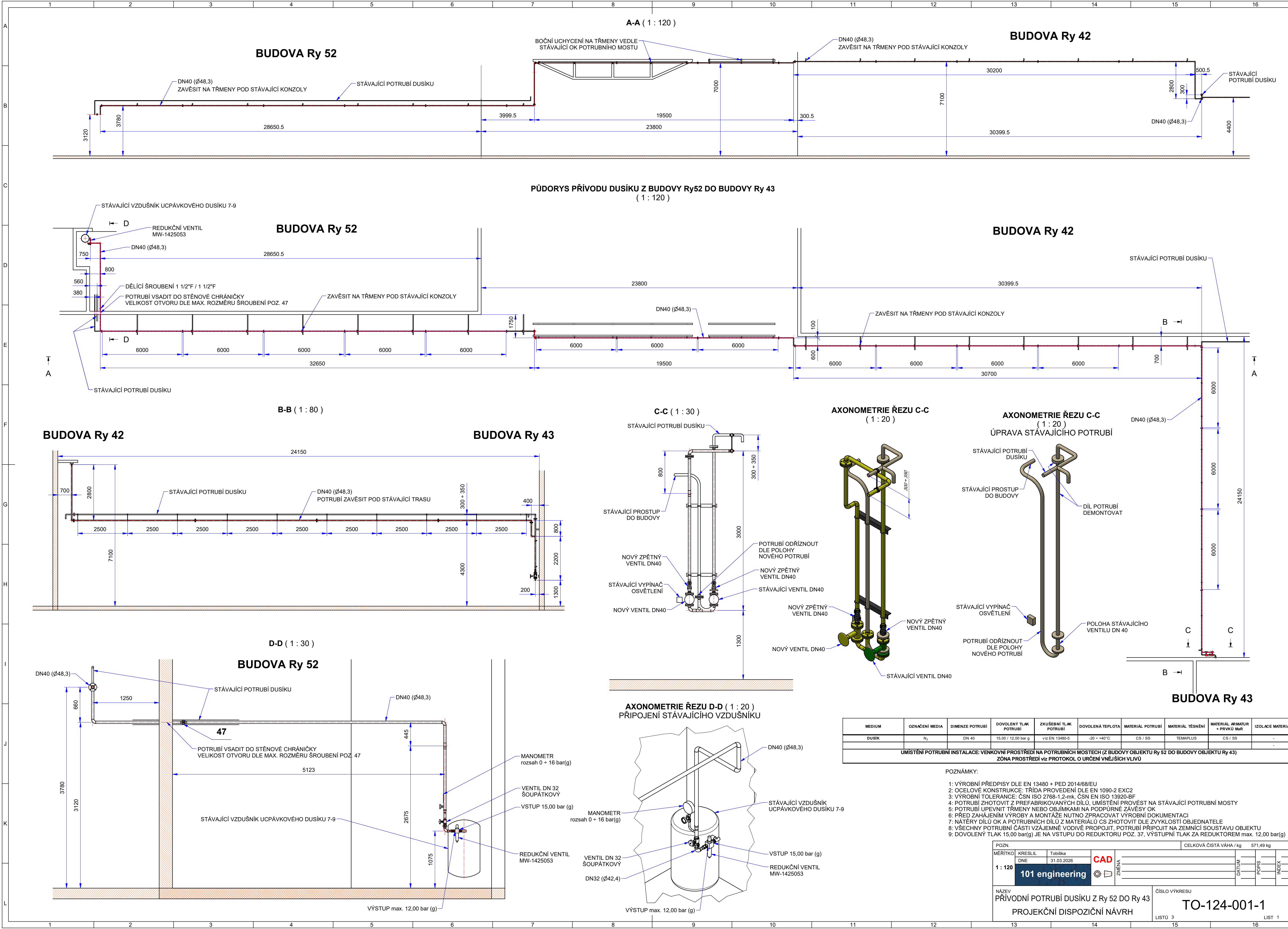


Všechna práva k tomuto dokumentu a informacím
kopírování, nebo poskytnutí třetí osobě bez souhlasu
vlastníka je zakázáno. 101 engineering František Křiváček

We reserve all rights in this document and in the
disclosure to third parties without express authority
is strictly forbidden. 101 engineering František Křiváček

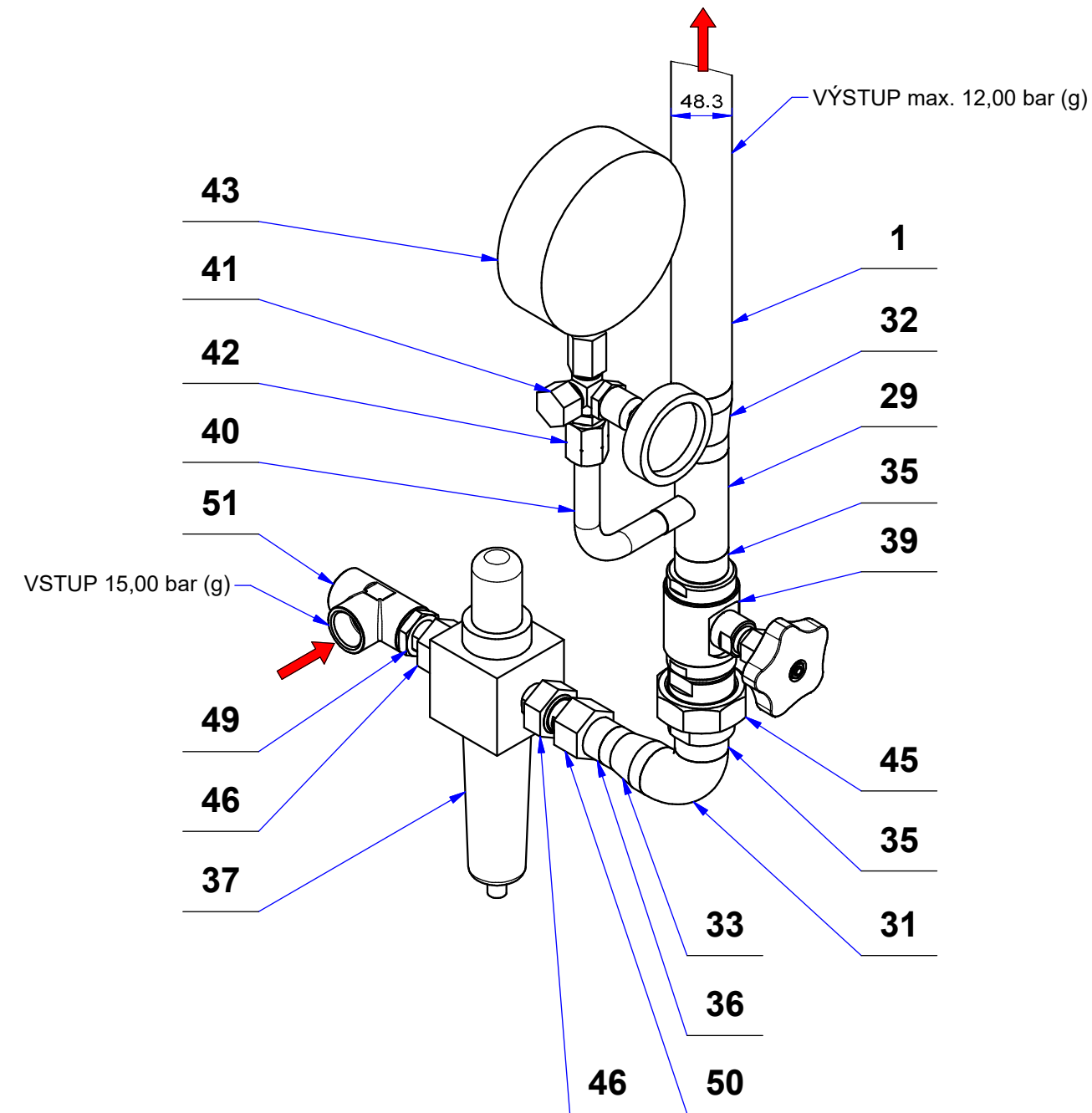


We reserve all rights in this document and in the disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.
101 engineering Hrabec Křivá

Všetchna práva k tomuto dokumentu a informacím
Kopírování, nebo poskytnutí třetí osobě bez souhlasu
vlastníka je zakázáno. 101 engineering Hrabec Křivá

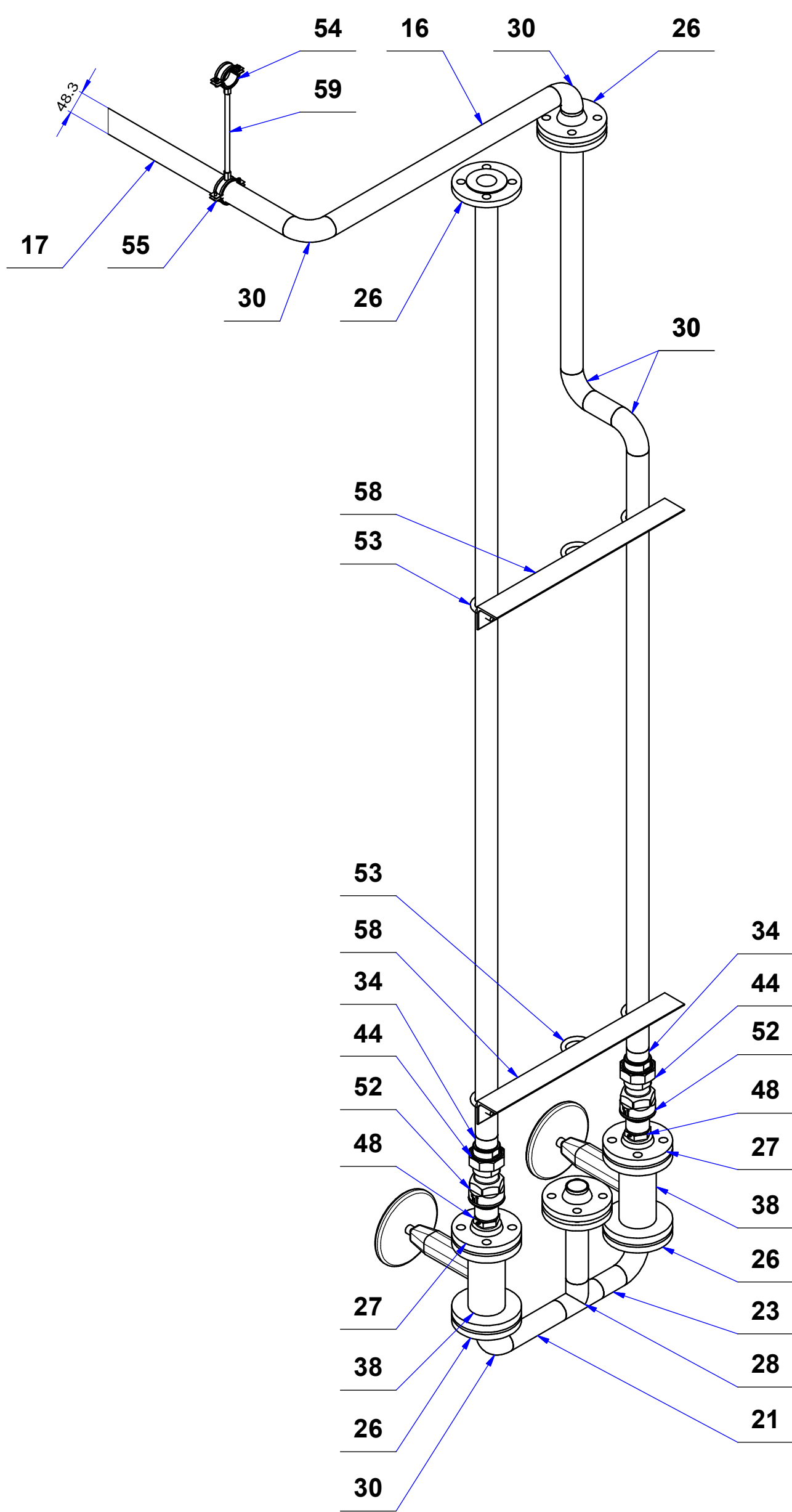
AXONOMETRIE
(1 : 120)

Detail 7 (1 : 5)



Detail 8

Detail 8 (1 : 10)



POTRUBÍ VSADIT DO STĚNOVÉ CHRÁNIČKY
VELIKOST OTVORU DLE MAX.
ROZMĚRU ŠROUBENÍ POZ. 47

POZNÁMKY:

- 1: VÝROBNÍ PŘEDPISY DLE EN 13480 + PED 2014/68/EU
- 2: OCELOVÉ KONSTRUKCE: TRÍDA PROVEDENÍ DLE EN 1090-2 EXC2
- 3: VÝROBNÍ TOLERANCE: ČSN ISO 2768-1,2-mk, ČSN EN ISO 13920-BF
- 4: POTRUBÍ ZHOTOVIT Z PREFABRIKOVANÝCH DÍLŮ, UMÍSTĚNÍ PROVĚST NA STÁVAJÍCÍ POTRUBNÍ MOSTY
- 5: POTRUBÍ UPEVNIT TRMENY NEBO OBJÍMKAMI NA PODPŮRNÉ ZÁVĚSY OK
- 6: PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A MONTÁŽE NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- 7: NÁTĚRY DÍLŮ OK A POTRUBNÍCH DÍLŮ Z MATERIÁLŮ CS ZHOTOVIT DLE ZVYKLOSTÍ OBJEDNATELE
- 8: VŠECHNY POTRUBNÍ ČÁSTI VZÁJEMNĚ VODIVĚ PROPOJIT, POTRUBÍ PŘIPOJIT NA ZEMNÍCI SOUSTAVY OBJEKTU
- 9: DOVOLENÝ TLAK 15,00 bar(g) JE NA VSTUPU DO REDUKTORU POZ. 37, VÝSTUPNÍ TLAK ZA REDUKTOREM max. 12,00 bar(g)

MEDIUM	OZNAČENÍ MEDIA	DIMENZE POTRUBÍ	DOVOLENÝ TLAK POTRUBÍ	ZKUŠEBNÍ TLAK POTRUBÍ	DOVOLENÁ TEPLOTA	MATERIÁL POTRUBÍ	MATERIÁL TĚSNĚNÍ	MATERIÁL ARMATUR + PŘÍVKŮ MMR	IZOLACE MATERIÁL
DUSÍK	N ₂	DN 40	15,00 / 12,00 bar g	viz EN 13480-5	-20 + +40° C	CS / SS	TEMPPLUS	CS / SS	-
UMÍSTĚNÍ POTRUBNÍ INSTALACE: VENKOVNÍ PROSTŘEDÍ NA POTRUBNÍCH MOSTECH (Z BUDOVY OBJEKTU Ry 52 DO BUDOVY OBJEKTU Ry 43) ZÓNA PROSTŘEDÍ viz PROTOKOL O URČENÍ VNĚJŠÍCH VLIVŮ									

386	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 386	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	1,13		25
2462,2	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 2462	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	7,21		24
70	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 70	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,21		23
150	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 150	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,44		22
161	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 161	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,47		21
1570,2	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 1570	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	4,6		20
86	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 86	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,25		19
593	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 593	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	1,74		18
4564	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 4564	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	13,37		17
683	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 683	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	2		16
386	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 386	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	1,13		15
2686,3	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 2686	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	7,87		14
5621	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 5621	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	16,47		13
494	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 494	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	1,45		12
1014	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 1014	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	2,97		11
606	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 606	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	1,78		10
2293	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 2293	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	6,72		9
1978	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 1978	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	5,8		8
90000	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 6000	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	17,58		7
546	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 546	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	1,6		6
1591,8	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 1592	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	4,66		5
4800	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 4800	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	14,07		4
331	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 331	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,97		3
636	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 636	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	1,86		2
1141,4	TRUBKA DN40	Ø48,3x2,6 - 1141	EN 10217 TC1 EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	3,34		1

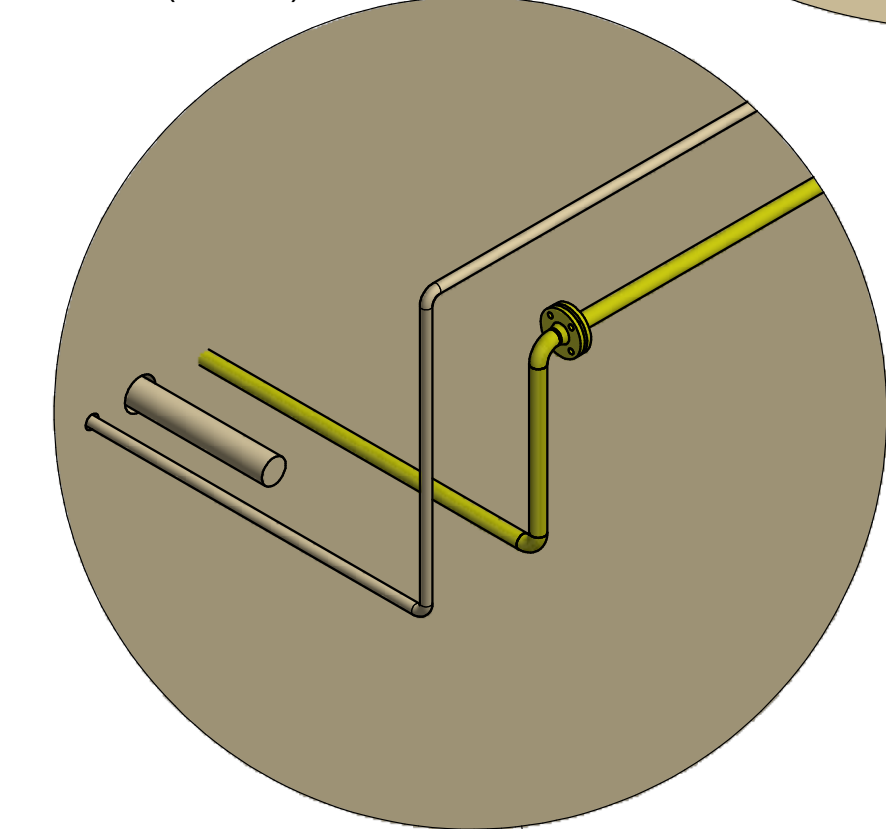
10	TYČ ZÁVITOVÁ M10	L=220 + 270	DIN 975-1	CS-Zh		0,14		59
1140	PROFIL L60x60x5	L=570	EN 10056-1	CS		2,6		58
1050	PROFIL L60x60x5	L=350	EN 10056-1	CS		1,6		57
3150	PROFIL L60x60x5	L=150	EN 10056-1	CS		0,69		56
10	OBJÍMKA JUNIOR S MONTÁŽNÍM ZÁVITEM	Ø 44,5 - M10	MUPRO č. 142363	CS-Zh	ATEST	0,19	MUPRO	55
10	OBJÍMKA JUNIOR S MONTÁŽNÍM ZÁVITEM	Ø 44,5 - M10	MUPRO č. 142362	CS-Zh	ATEST	0,17	MUPRO	54
30	TRMEN TRUBKOVÝ DN40			CS-Zh	ATEST	0,11		53
1	T-KUS ZÁVITOVÝ DN25	G1" F / G1" F	GF-134G1-4i	SS	ATEST	0,05	Schwer Fittings	51
2	ZPĚTNÁ Klapka DN40 TYP 380	G1 1/2" F / G1 1/2" F	ZS-CZ05-26-00087	SS	ATEST	2,4	TUBES Int.	52
1	REDUKCE	G1" F / R1/2" M	GF-106R12G1-7	SS	ATEST	0,02	Schwer Fittings	50
1	REDUKCE	G1" F / G1/2" F	GF-105G112-7	SS	ATEST	0,02	Schwer Fittings	49
2	VSUVKA SE 6-HR	R1 1/2" M / R1 1/2" M	GF-107I12-4i	SS	ATEST	0,04	Schwer Fittings	48
1	ŠROUBENÍ ZÁVITOVÉ	G1 1/2" F / G1 1/2" F	GF-140FR112-7	SS	ATEST	0,92	Schwer Fittings	47
2	ŠROUBENÍ ZÁVITOVÉ	R1/2" M / G1/2" F	GF-141FR12-7	SS	ATEST	0,03	Schwer Fittings	46
1	ŠROUBENÍ ZÁVITOVÉ	R1 1/4" M / G1 1/4" F	GF-141FR114-7	SS	ATEST	1,01	Schwer Fittings	45
2	ŠROUBENÍ ZÁVITOVÉ	R1 1/2" M / G1 1/2" F	GF-141FR112-7	SS	ATEST	1,14	Schwer Fittings	44
1	MANOMETR MÍSTNÍ M20x1,5	ROZSAH 0 + 16 bar		CS	ATEST	7,83	TUBES Int.	43
1	PRÁVĚLÁ MATICE MANOMETROVÁ	M20x1,5 / M20x1,5L		CS	ATEST	0,14	TUBES Int.	42
1	MANOMETROVÝ VENTIL	M20x1,5 / M20x1,5L		CS	ATEST	1,48	TUBES Int.	41
1	SMYČKA MANOMETROVÁ ZAHNUTÁ	M20x1,5LH	PŘÍVAROVACÍ	CS	ATEST	0,23	TUBES Int.	40
1	VENTIL ŠOUPÁTKOVÝ DN32	G1 1/4" F / G1 1/4" F TYP 354		CS	ATEST	2,31	TUBES Int.	39
2	VENTIL UZÁVÍRACÍ DN40 PN16	TYP V30 111-5 16 DN 40	EN 1092-1/B1	CS	ATEST	17,44	KLAD	38
1	REDUKTOR TLAKU S FILTREM	FR 1/2 4 012 RMSA TMV	MW-1425053	CS	ATEST	6,44	TUBES Int.	37
1	NÁVAREK G1" M	NIPL G1" M L=40		CS	ATEST	0,1	TUBES Int.	36
2	NÁVAREK G1 1/4" M	NIPL G1 1/4" M L=40		CS	ATEST	0,1		35
4	NÁVAREK G1 1/2" M	NIPL G1 1/2" M L=50		CS	ATEST	0,29	TUBES Int.	34
1	REDUKCE DN32 / DN25	Ø42,4x2,6 / Ø33,7x2,6 L=50	EN 10253-2 TYP A EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,11		33
1	REDUKCE DN40 / DN32	Ø48,3x2,6 / Ø42,4x2,6 L=64	EN 10253-2 TYP A EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,18		32
1	KOLENO DN32 90° 3D	Ø42,4x2,6 R=48	EN 10253-2 TYP A EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,19		31
20	KOLENO DN40 90° 3D	Ø48,3x2,6 R=57	EN 10253-2 TYP A EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,26		30
1	T-KUS REDUKOVANÝ DN32 / DN15	Ø42,4x2,6 / Ø21,3x2	EN 10253-2 TYP A EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,27		29
1	T-KUS DN40	Ø48,3x2,6	EN 10253-2 TYP A EN ISO 1127	CS	EN 10204-3.1	0,42		28
2	PŘÍRUBA ZÁVITOVÁ DN40 PN16		EN 1092-1/113/B1	CS	EN 10204-3.1	2,29		27
47	PŘÍRUBA KŘKOVÁ DN40 PN16	Ø48,3x2,6	EN 1092-1/11/B1	CS	EN 10204-3.1	2,08		26
KS	NÁZEV	ROZMĚR	POLOTOVAR	MAT. KONEČNÝ	MAT. VÝCHOZÍ	VÁHA	ČÍSLO VK.	POZ

POZN.	CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA / kg			571,49 kg
MÉRITKO	KRESLIL	Tobáška	CAD	ZMĚNA
1 : 120	DNE	31.03.2026		
101 engineering				
NÁZEV			ČÍSLO VÝKRESU	
PRÍVODNÍ POTRUBÍ DUSÍKU Z Ry 52 DO Ry 43			TO-124-001-1	
PROJEKČNÍ DISPOZIČNÍ NÁVRH			LISTŮ 3	LIST 2

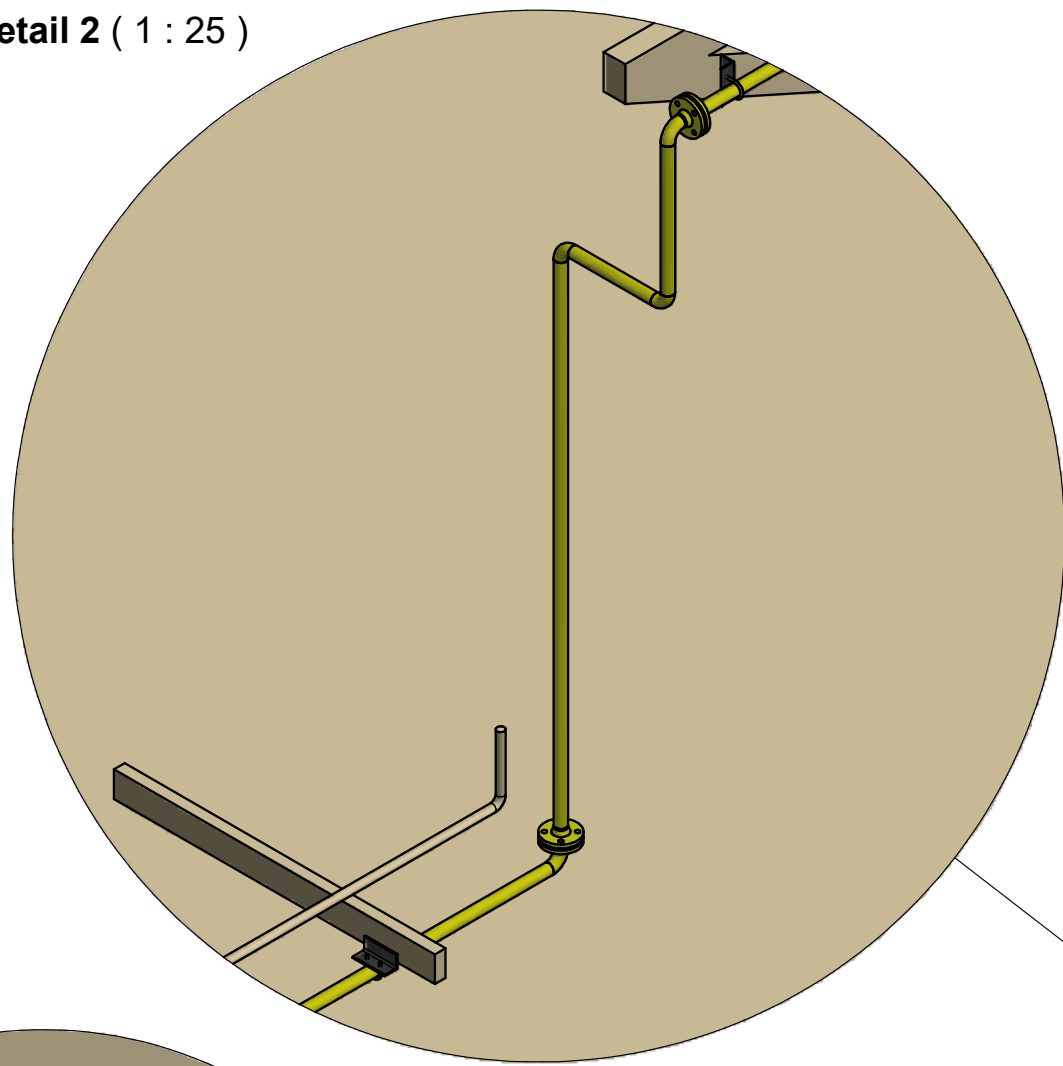
We reserve all rights in this document and in the information it contains. Any reproduction, distribution, disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. 101 engineering Fránc Králové

Všechna práva k tomuto dokumentu a informacím, které obsahuje, jsou vyhrazena. Jakákoliv kopírování, distribuce, nebo poskytnutí třetí osobě bez souhlasu vlastníka je zakázáno. 101 engineering Fránc Králové

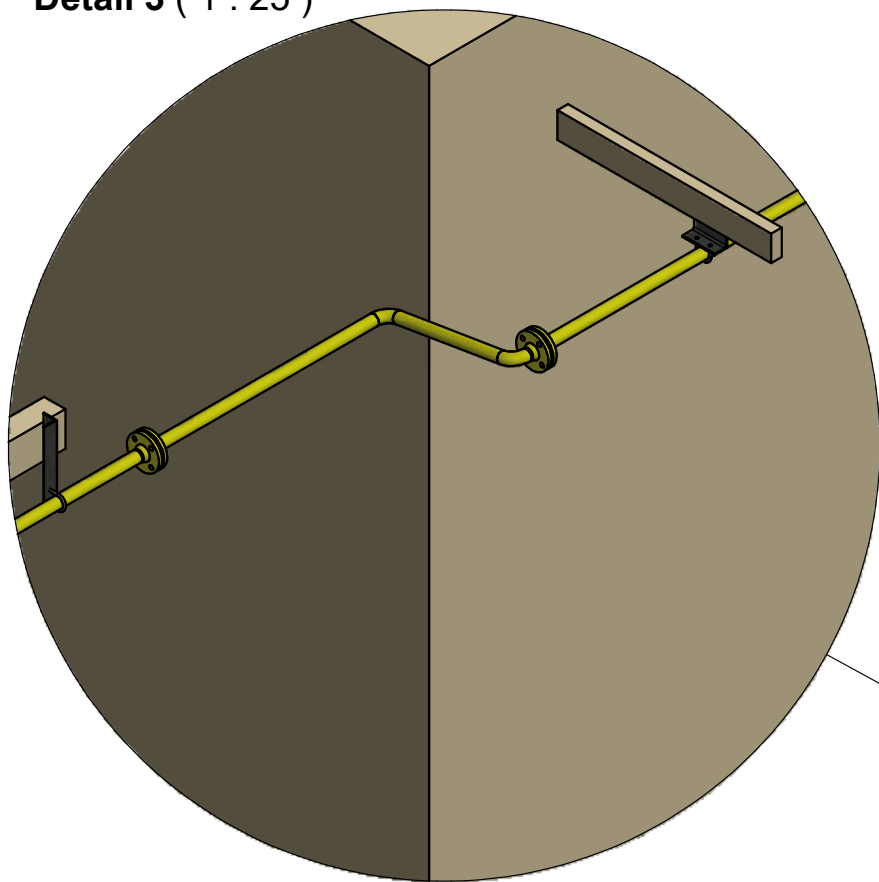
Detail 1 (1 : 20)



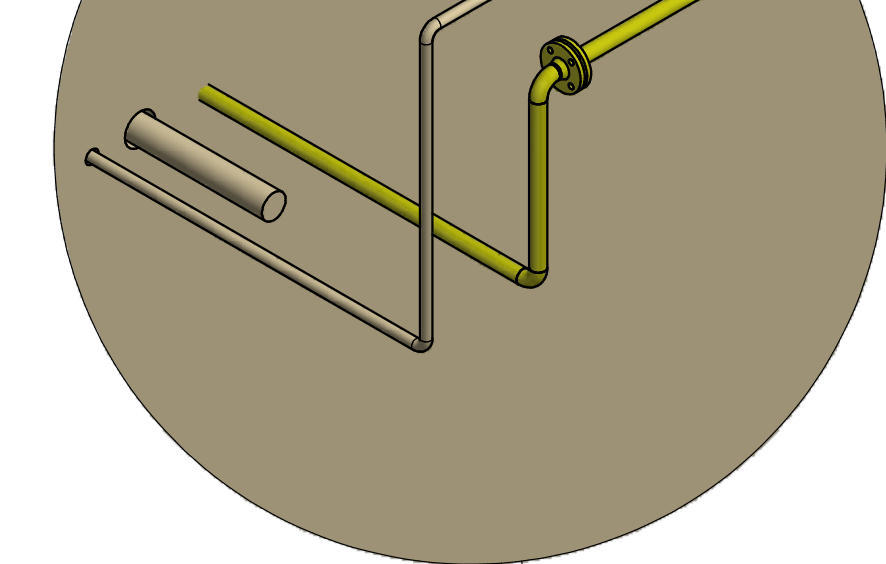
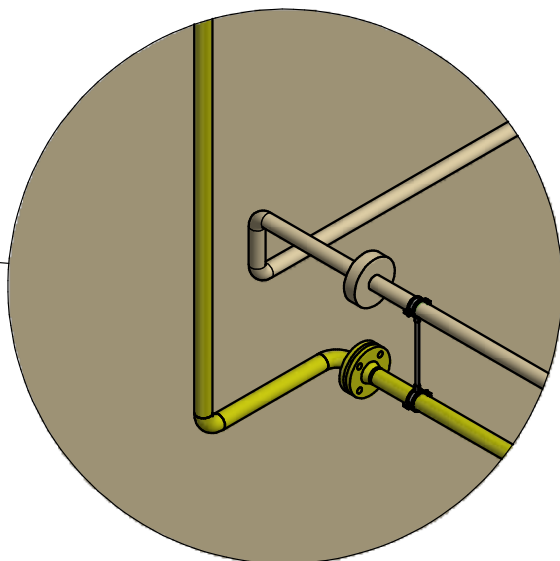
Detail 2 (1 : 25)



Detail 3 (1 : 25)



Detail 4 (1 : 20)



Detail 1

POTRUBÍ VSADIT DO STĚNOVÉ CHRÁNIČKY
VELIKOST OTVORU DLE MAX. ROZMĚRU ŠROUBENÍ POZ. 47

Detail 2

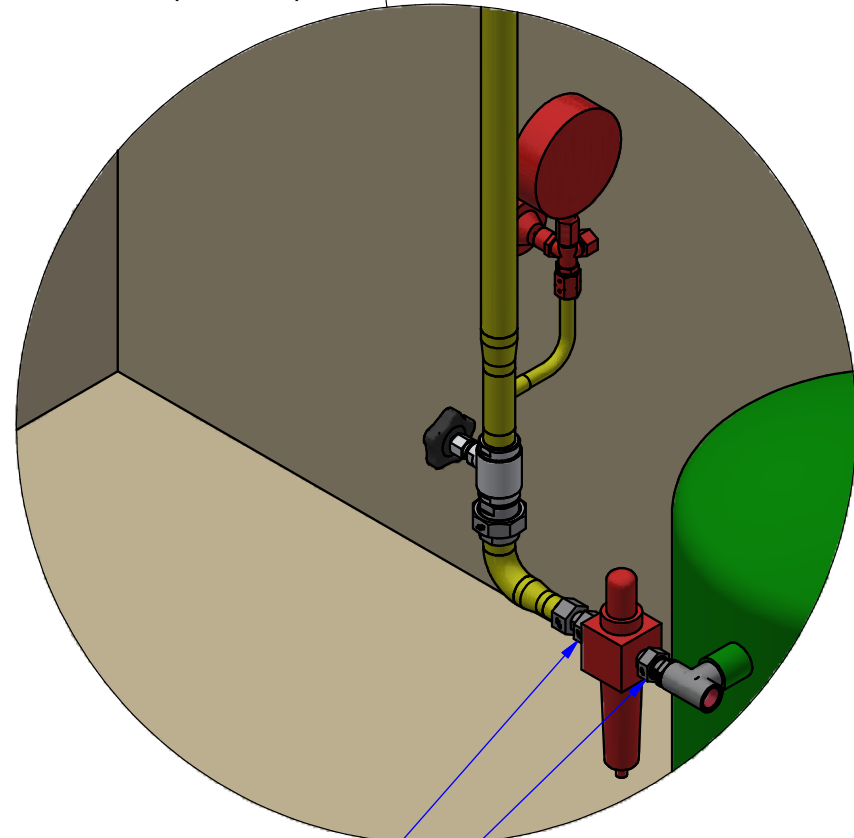
Detail 3

Detail 4

Detail 6

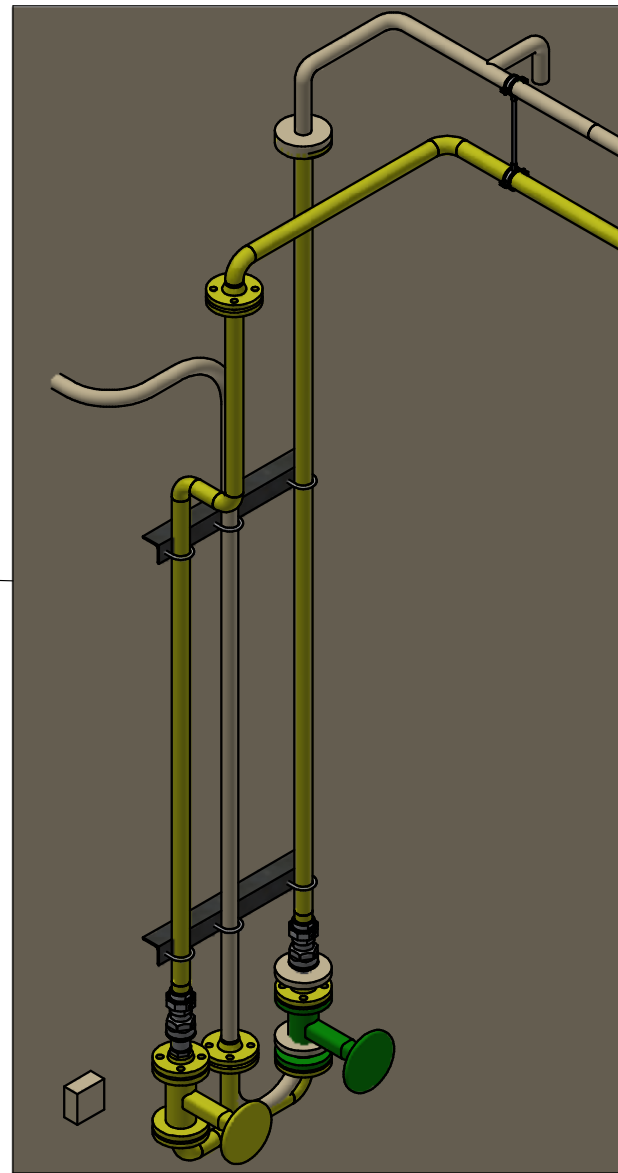
POTRUBÍ VSADIT DO STĚNOVÉ CHRÁNIČKY
VELIKOST OTVORU DLE MAX.
ROZMĚRU ŠROUBENÍ POZ. 47

Detail 6 (1 : 10)



VÝSTUP max. 12,00 bar (g)
VSTUP 15,00 bar (g)

Detail 5 (1 : 20)



POZNÁMKY:

- 1: VÝROBNÍ PŘEDPISY DLE EN 13480 + PED 2014/68/EU
- 2: OCELOVÉ KONSTRUKCE: TRÍDA PROVEDENÍ DLE EN 1090-2 EXC2
- 3: VÝROBNÍ TOLERANCE: ČSN ISO 2768-1,2-mk, ČSN EN ISO 13920-BF
- 4: POTRUBÍ ZHOTOVIT Z PŘEFABRIKOVANÝCH DÍLŮ. UMÍSTĚNÍ PROVĚST NA STÁVAJÍCÍ POTRUBNÍ MOSTY
- 5: POTRUBÍ UPEVNIT TRMENY NEBO OBJÍMKAMI NA PODPŮRNÉ ZÁVĚSY OK
- 6: PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A MONTÁŽE NUTNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- 7: NÁTĚRY DÍLŮ OK A POTRUBNÍCH DÍLŮ Z MATERIÁLŮ CS ZHOTOVIT DLE ZVÝKLOSTÍ OBJEDNATELE
- 8: VŠECHNY POTRUBNÍ ČÁSTI VZÁJEMNĚ VODIVĚ PROPOJIT, POTRUBÍ PŘIPOJIT NA ZEMNÍCI SOUSTAVU OBJEKTU
- 9: DOVOLENÝ TLAK 15,00 bar(g) JE NA VSTUPU DO REDUKTÓRU POZ. 37, VÝSTUPNÍ TLAK ZA REDUKTOREM max. 12,00 bar(g)

MEDIUM	OZNAČENÍ MEDIA	DIMENZE POTRUBÍ	DOVOLENÝ TLAK POTRUBÍ	ZKUŠEBNÍ TLAK POTRUBÍ	DOVOLENÁ TEPLOTA	MATERIÁL POTRUBÍ	MATERIÁL TĚSNĚNÍ	MATERIÁL ARMATUR + PRVKŮ IMR	IZOLACE MATERIÁL
DUSÍK	N ₂	DN 40	15,00 / 12,00 bar g	viz EN 13480-5	-20 + +40°C	CS / SS	TEMPPLUS	CS / SS	-
UMÍSTĚNÍ POTRUBNÍ INSTALACE: VENKOVNÍ PROSTŘEDÍ NA POTRUBNÍCH MOSTECH (Z BUDOVY OBJEKTU Ry 52 DO BUDOVY OBJEKTU Ry 43) ZÓNA PROSTŘEDÍ viz PROTOKOL O URČENÍ VNĚJŠÍCH VLIVŮ									

POZN.	KRESLIL	Tobiška	CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA / kg	571,49 kg
MÉRITKO	DNE	31.03.2026	CAD	
1 : 120	101 engineering			
NÁZEV	ČÍSLO VÝKRESU			
PRÍVODNÍ POTRUBÍ DUSÍKU Z Ry 52 DO Ry 43	TO-124-001-1			
PROJEKČNÍ DISPOZIČNÍ NÁVRH	LISTŮ 3			LIST 3